



PIPE PURGE KIT



TILLVERKARE: Welner Oy
www.amapipetools.fi
Telefon: +358 400 600 942
E-post: sales@amapipetools.fi

AMA Pipe Tools

AMA® Pipe Purge Kit

PRODUKTKOD 20 000

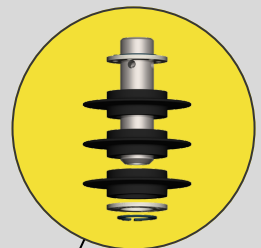
NYHET!

AMA Pipe Purge Kit är ett utmärkt hjälpmedel för att minska användningen av inert gas och spolningstiden. Systemet använder tre silikonskivor för att bilda en lufttät tätning.

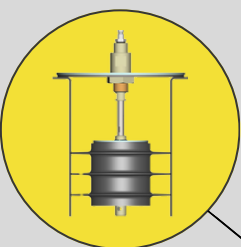
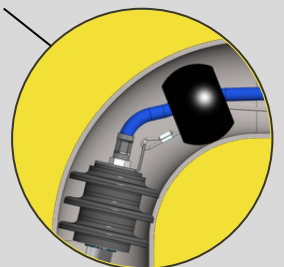
- En robust och praktisk verktygslåda
- Tredelade silikonpluggar DN20 (3/4") – DN150 (6"), värmetålighet 300 °C
- Flänssvetsningssats DN40 (1 1/2") – DN150 (6")
- Dragkolor för rörböjar



Silikontätningar kan enkelt bytas ut styckvis



Dragkolor gör det lättare att dra genom rörböjar

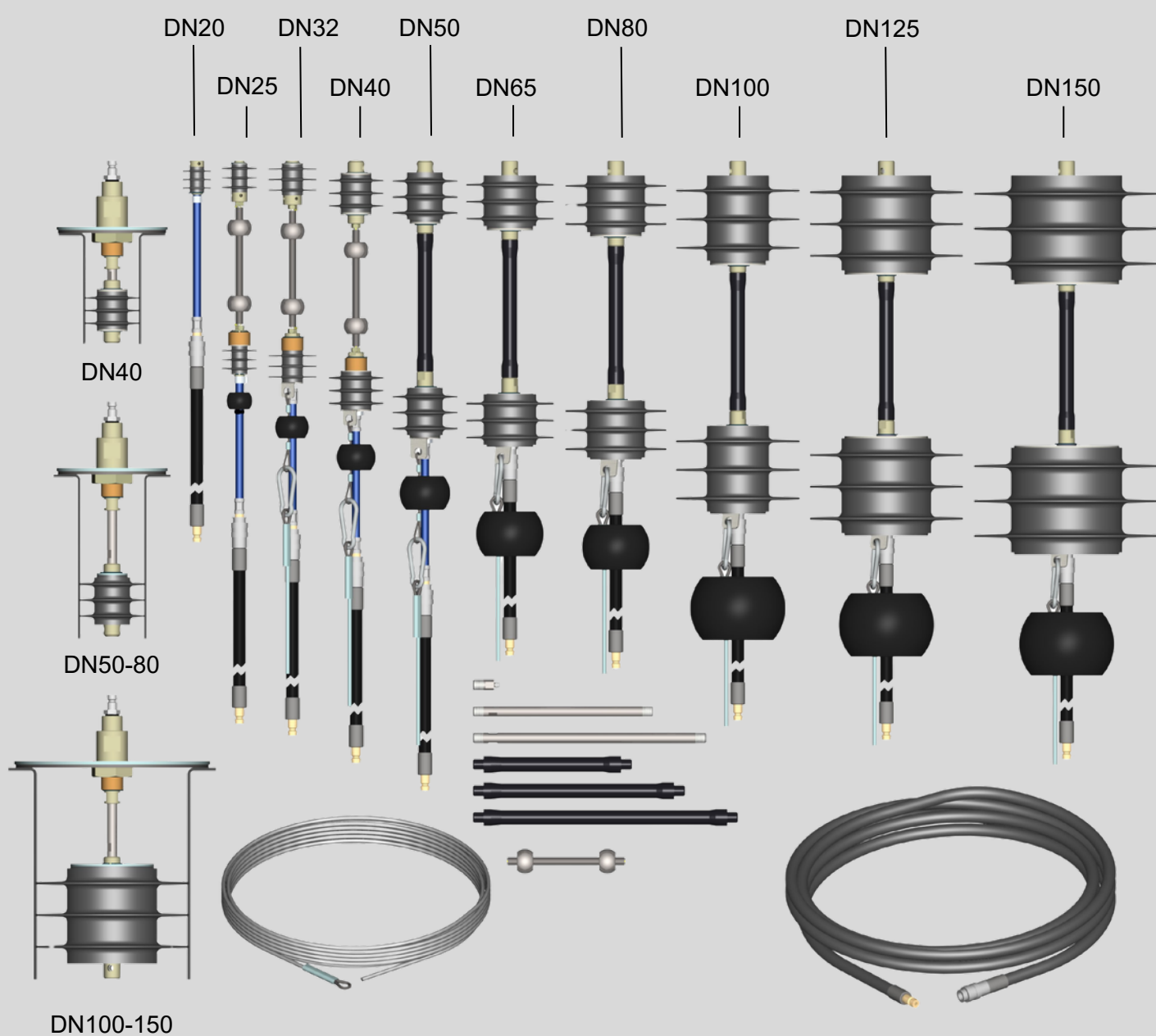


Inkluderar en praktiskt flänssvetsningssats

Tillverkad i Finland

AMA Pipe Tools

AMA® Pipe Purge Kit användningsområden





AMA® Pipe Purge Kit innehåll:

Inloppsplugg, värmebeständighet 300 °C DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150 (Dragkula ingår i storlekarna DN25–DN50)	
Utløppsplugg, värmestålighet 300 °C DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150	
Adapter M5/M10 för DN40 flänssvetsning Anslutning 100 mm M10 för flänssvetsningssats	
Flänsreningsplatta (värmebeständighet 250 °C)	DN40–DN80
Flänsreningsplatta (värmebeständighet 250 °C)	DN100–DN150
Fast anslutning M10	150 mm
Fast anslutning M10	200 mm
Flexibel anslutning M10	150 mm
Flexibel anslutning M10	200 mm
Flexibel anslutning M10	250 mm
Flexibel anslutning M5 med styrkolor	135 mm
Gasslang med koppling	8 m
Isolerad draglina, inkl. lås	10 m
Dragkula	DN65–DN80
Dragkula	DN100–DN150
Tillbehörslåda för smådelar	

Ungefärliga spolningstider*

Pluggstorlek		Innerdiameter Ø	Flöde L/min.	Tid min.
DN20	3/4"	22–26 mm	3	1
DN25	1"	27–33 mm	3	1
DN32	1 1/4"	37–45 mm	4	1
DN40	1 1/2"	42–51 mm	4	1
DN50	2"	52–61 mm	4	1,5
DN65	2 1/2"	71–81 mm	5	1,5
DN80	3"	82–94 mm	7	1,5
DN100	4"	101–115 mm	11	1,5
DN125	5"	128–143 mm	15	1,5
DN150	6"	155–172 mm	16	2,5

*Användaren ansvarar för att spolningsprocessen lyckas;
tillverkaren tar inget ansvar för att spolningsprocessen lyckas.

